

# ecostore HP Premium Tavolo refrigerato 440lt, 6 cassetti, -2+10°C, alzatina

ARTICOLO N°	
MODELLO N°	
NOME	
SIS #	
AIA#	



710054 (EH3H3BBB)

Tavolo refrigerato 440 litri, 6 cassetti, -2+10°C, AISI 304, con alzatina

## Descrizione

## Articolo N°

Costruzione interamente in acciaio inox AISI 304. Piano di lavoro normale, con spessore 50 mm, dotato di alzatina posteriore raggiata di altezza 100 mm. Spessore isolamento 90 mm. N. 6x1/2 cassetti. Unità refrigerante incorporata. Sistema ventilato. Evaporatore. Controllo elettronico a microprocessore con visualizzatore digitale esterno della temperatura. Temperatura regolabile da -2 a +10°C. Privo di CFC e HCFC. Gas refrigerante idrocarburo R290. Perfetto isolamento ottenuto tramite schiume poliuretaniche espanse ad alta densità con iniezione di ciclopentano.

## Caratteristiche e benefici

- Prestazioni ottimali di conservazione e uniformità di temperatura della cella interna sono garantite grazie alla classe climatica 5 anche in condizioni ambientali più critiche (40°C), secondo il protocollo EN16825:2016.
- Temperatura regolabile da -2°C a +10°C per lo stoccaggio di carne, pesce e latticini.
- L'alzatina posteriore consente l'installazione contro il muro per una migliore pulizia
- Dotato del sistema di circolazione dell'aria "Optiflow", che consente un veloce raffreddamento e la distribuzione dell'aria all'interno della cella.
- Non è necessario lasciare spazi di aerazione sul retro o ai lati grazie al sistema di ventilazione frontale. È possibile installare le macchine una accanto all'altra, anche sul lato dell'unità refrigerante, o contro la parete per massimizzare l'utilizzo dello spazio in cucina.
- Sono possibili infinite configurazioni di porte e cassetti per soddisfare ogni esigenza. Su richiesta è disponibile l'unità di raffreddamento posizionata a destra.
- Unità refrigerante completamente rimovibile per facilitare le operazioni di manutenzione.
- Accesso frontale e facilitato a tutti i componenti dell'unità refrigerante.
- Guide antiribaltamento per contenitori GN 1/1.
- Porta in acciaio inox autochiudente (< 90°).
- Certificazione CE
- Predisposto per il collegamento attraverso una porta RS485 a un computer remoto o a sistemi integrati HACCP.
- Unità tropicalizzata.

Approvazione:





# ecostore HP Premium Tavolo refrigerato 440lt, 6 cassetti, -2+10°C, alzatina

## Costruzione

- Piano di lavoro in acciaio inox AISI 304, con spessore di 50
- Possibilità di rimuovere il piano di lavoro per agevolare l'installazione.
- Piano di lavoro con profilo antigocciolamento in acciaio
- Base interna con angoli arrotondati stampati da un unico foglio di lamiera
- Facilità di pulizia e alti livelli di igiene grazie agli angoli interni arrotondati, alle guide facilmente removibili, alle griglie e ai collettori d'aria.
- Struttura interna con 15 posizioni di carico (passo 3 cm) adatte a contenere griglie GN 1/1, garantendo un'ampia capicità di stoccaggio
- Porte, pannelli frontali e laterali e piano di lavoro removibile in acciaio inox AISI 304.
- Montato su piedini in acciaio inox (-5/+10 mm) per agevolare le operazioni di pulizia.
- Pannello esterno inferiore in acciaio inox.
- Pannello esterno posteriore in acciaio galvanizzato.
- Unità refrigerante incorporata.
- Sviluppato e prodotto da azienda certificata ISO 9001 e ISO
- Visualizzazione del codice di guasto.
- Dimensioni interne dei cassetti:
  - -modelli con 21/2 cassetti: 1° cassetto (in alto) 203x302x521/ 2° cassetto 223x302x521 (HxLxP)
  - -modelli con 3 1/3 cassetti: 1° cassetto (in alto) 98x302x521 / 2° e 3° cassetto 118x302x521 (HxLxP)
    -modelli con 1/3+2/3 cassetti: 1° cassetto (in alto) 98x302x521 / 2° cassetto 333x302x521 (HxLxP)

#### Sostenibilità



- Migliori risultati garantiti da 90 mm di isolamento in ciclopentano (conduttività termica: 0,020 W/m\*K).
- La guarnizione della porta magnetica, rimovibile e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia.
- Il processo di sbrinamento inizia automaticamente solo quando necessario e termina quando il ghiaccio è completamente sciolto per migliorare i risultati di efficienza energetica.
- Evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento a gas caldo.
- Gas refrigerante idrocarburo R290 per un minor impatto ambientale (GWP=3). Isolamento privo di CFC
- Privo di CFC e HCFC, refrigerante altamente ecologico: R290 (gas ecologico con schiumatura in ciclopentano). Gas refrigerante R290 per il più basso impatto ambientale (GWP=3).

# Accessori opzionali

non per freezer

<ul> <li>Kit 2x½ cassetti per tavoli refrigerati - PNC 88 non per freezer</li> </ul>	1058
<ul> <li>Kit 3x1/3 cassetti per tavoli refrigerati - PNC 88 non per freezer</li> </ul>	1059
<ul> <li>Kit un cassetto da 1/3 e un cassetto da PNC 88 2/3 (bottigliera) per tavoli refrigerati -</li> </ul>	1071

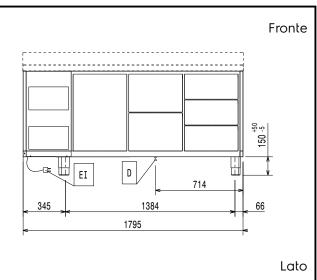
•	Bacinella in plastica GN 1/1 altezza 65 mm	PNC 881110	
•	Bacinella in plastica GN 1/1 altezza 100 mm	PNC 881111	
•	Bacinella in plastica GN 1/1 altezza 150 mm	PNC 881112	
•	KIT H=710 MM TAV.REFR. 3 PORTE	PNC 881115	
•	Kit 4 ruote, altezza 100 mm (2 con freno) per tavoli refrigerati 2 e 3 vani	PNC 881191	
•	Kit 4 ruote, altezza 150 mm (2 con freno) per tavoli refrigerati 2 e 3 vani	PNC 881193	
•	Kit serratura con chiave per tavoli refrigerati 3 vani	PNC 881243	

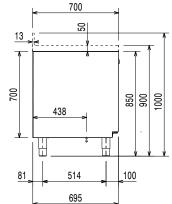




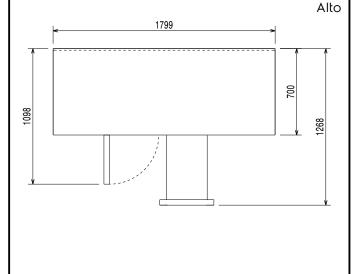
# ecostore HP Premium Tavolo refrigerato 440lt, 6 cassetti, -2+10°C, alzatina

186 It





El = Connessione elettrica



#### Elettrico

**Tensione di alimentazione**: 220-240 V/1 ph/50 Hz **Potenza installata max**: 0.25 kW

Potenza di Scongelamento:

Tipo di spina: CE-SCHUKO

### Informazioni chiave

Capacità netta:

Cardini porte: 1799 mm Dimensioni esterne, larghezza: Dimensioni esterne, profondità: 700 mm Dimensioni esterne, altezza: 1000 mm 1252 mm Dimensioni interne, lunghezza: Dimensioni interne, profondità: 560 mm Dimensioni interne, altezza: 550 mm 158 kg Peso netto: Volume imballo: 1.63 m<sup>3</sup> Profondità con porte aperte: 1110 mm Regolazione altezza: -5/50 mm Capacità Iorda: 440 lt

# Dati refrigerazione

Tipo di controllo: Digitale Potenza refrigerante alla -10 °C temperatura di evaporazione: Umidità interna min/max 40/85 Temperatura minima di -2 °C funzionamento: Temperatura massima di funzionamento: 10 °C Potenza compressore: 1/4 hp Tipo di funzionamento: Ventilato Isolamento: 90 mm (Ciclopentano)

### **Certificati ISO**

ISO 9001; ISO 14001; ISO 15001; ISO 50001

## Sostenibilità

Consumo di corrente:

1.8 Amps
Tipo di refrigerante:
R290
Indice GPW
3
Potenza refrigerante:
70 g
Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094):
Consumi energetici annuali e giornalieri (in riferimento al Regolament
Cospolament
Regolament
Consumi energetici annuali e 800kWh/

Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE

2015/1094): Indice EEI (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): Heavy Duty (cl.5)

800kWh/anno - 2kWh/24h

35,32







# Nuova etichetta energetica in vigore dal 1º luglio 2016

L'etichettatura energetica per i frigoriferi e i freezer professionali si basa sui requisiti che stabiliscono gli Standard Minimi di Prestazione Energetica (Minimum Energy Performance Standards) per gli armadi refrigerati venduti all'interno dell'UE. Questi requisiti hanno lo scopo di migliorare l'efficienza energetica e favorire un approccio ambientale più ecologico nel settore professionale. Tutti i produttori e gli importatori che vendono e commercializzano all'interno dell'UE dovranno obbligatoriamente esporre la nuova etichetta energetica.

Importante: a partire dal 1 luglio 2016, tutte le macchine che hanno un livello di consumo energetico superiore al livello minimo, non potranno essere vendute all'interno dell' UE.

